

申請者請填妥紅色框框內資料，並檢附相關資料。

FIC 新料號申請單

需求單位	V700	硬體工程師	林孝光	分機	6160	填寫日期	2008/3/21
PM 負責人				分機			
機種名稱	GTA02 BT			機種版本	V1.2	PR 日期	
零件類別	<input type="checkbox"/> 主動零件	<input type="checkbox"/> 被動零件	<input type="checkbox"/> 機電零件	<input checked="" type="checkbox"/> 其他 FPC 軟板			

廠商(代理商)	力群電子		廠商聯絡人	張志清	聯絡電話	0917-555-346	
Description	GTA02 BT V1.2 (FPC)						
可參考料號							
備註							
料號		CE 填寫人		分機		填寫日期	
Description							
備註							

料件 Check List

提供項目：	<input type="checkbox"/> 電子檔資料	<input type="checkbox"/> 機構圖面	<input type="checkbox"/> 承認書	<input type="checkbox"/> 樣品/照片	<input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> Non AVL
Data Sheet (SPEC.) 內容：						
<input type="checkbox"/>	外觀 (Marking P/N or Vender P/N)					
<input type="checkbox"/>	尺寸標示與圖面					
<input type="checkbox"/>	封裝方式及 PIN 數					
<input type="checkbox"/>	規格					
<input type="checkbox"/>	材質					
<input type="checkbox"/>	鍍金厚度					
備註						

未提供項目尋求方式

<input type="checkbox"/>	請 H/W 提供	備註	
<input type="checkbox"/>	請 PM 提供	備註	
<input type="checkbox"/>	請 SLM 提供	備註	
<input type="checkbox"/>	請 SI 提供	備註	
<input type="checkbox"/>	請廠商提供	備註	
<input type="checkbox"/>	自行上網	備註	網址
<input type="checkbox"/>	其他方式	備註	

- 備註：
1. 零件需求日期請先預留作業時間 1~3 天，特殊情況請先知會。
 2. 提供項目，資料愈齊全填寫愈詳細料號申請愈快。
 3. Second Sample 需求量由 PE, CE 預估，SLM 協助取得.Sample 及承認書，電子檔。
 4. ☒ 代表選取或提供的項目，☐ 代表不選取或無法提供的項目。
 5. 爲了後續承認的時效性,請相關單位協助配合。
 6. 新料件申請後，如果變動，請重新填寫需求單。

SLM：_____

PE Leader：_____

PE：_____