



MKS CORP.
力群電子股份有限公司

台北縣土城市土城工業區
福安街 120 號
Tel:886-2-2267-9000
Fax:886-2-2267-0500
[Http://www.mks.com.tw](http://www.mks.com.tw)
E-mail:mks@mks.com.tw

Mailing Address
No.120,FU-AN STREET
TU-CHENG INDUSTRICT ,
TU-CHENG CITY,
TAIPEI HSIEN,TAIWAN
(ZIP:236)

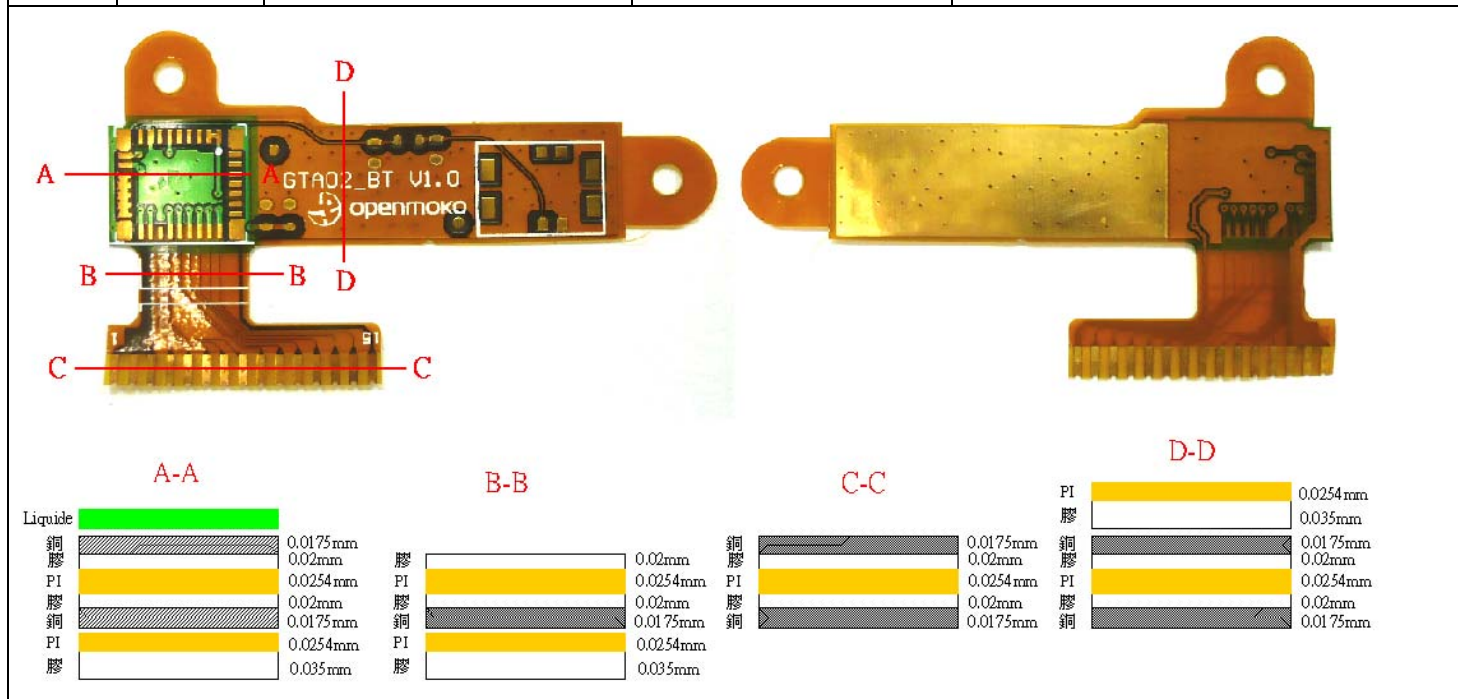
樣品承認書
SAMPLE APPROVAL SHEET

客戶(CUSTOMER) 大眾電腦股份有限公司
客戶料號(PART N.O.) GTA02 BT_V1.0
50-71428-01
力群料號(MKS N.O.) P2886

客戶確認欄 CUSTOMER APPROVAL COLUMN

力 群 確 認 欄 MKS APPROVAL COLUMN			
品 管 QUALITY ADM. DEPT.	工 程 部 ENGINEERING DEPT.	設 計 工 程 師 DESIGE ENGINEER	檢 驗 員 INSPECTOR
楊瀛洲	孫宗祺	曾翔裕	劉美容

產品結構				
Layer	Item	Specification-Item	Thickness	Remark
1	Liquide	Nippon-NPR-80/ID43	0.2mm	
2	Coverlay	PI-Taiflex:FI1035	膠:0.035mm PI:0.025mm	表面印刷白色文字
3	Cu	1mil(PI),1/2Oz(RA) - Taiflex:IDIR100520HJA	1/2Oz - 0.0175mm	表面處理:化金
	Base		1mil - 0.0254mm	
	Cu		1/2Oz - 0.0175mm	
4	Coverlay	PI-Taiflex:FI1035	膠:0.035mm PI:0.025mm	表面印刷白色文字



電氣特性: 測試電壓- DC:7V

Item	Specification	Remark
迴路阻抗	< 20 ohm	
絕緣阻抗	> 20M ohm	
Impedance Control	50+/-5 ohm	

外觀檢驗標準- IPC 6013 Class 2

耐溫能力:260°C, 10sec : Cu 與 PI 不出現剝離現象

出貨方式:Panel 出貨,14pcs/panel, 3X-Out.

不良品辨識方式:

其他注意事項

保存條件:溫度 $23^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$; 濕度 55%RH-20%

外觀保證:以原廠包裝方式下,3個月內不產生氧化現象

功能保證:(A)6個月確保焊接接著性良好

(B)1年內確保導通性良好

FPC 焊接注意事項:

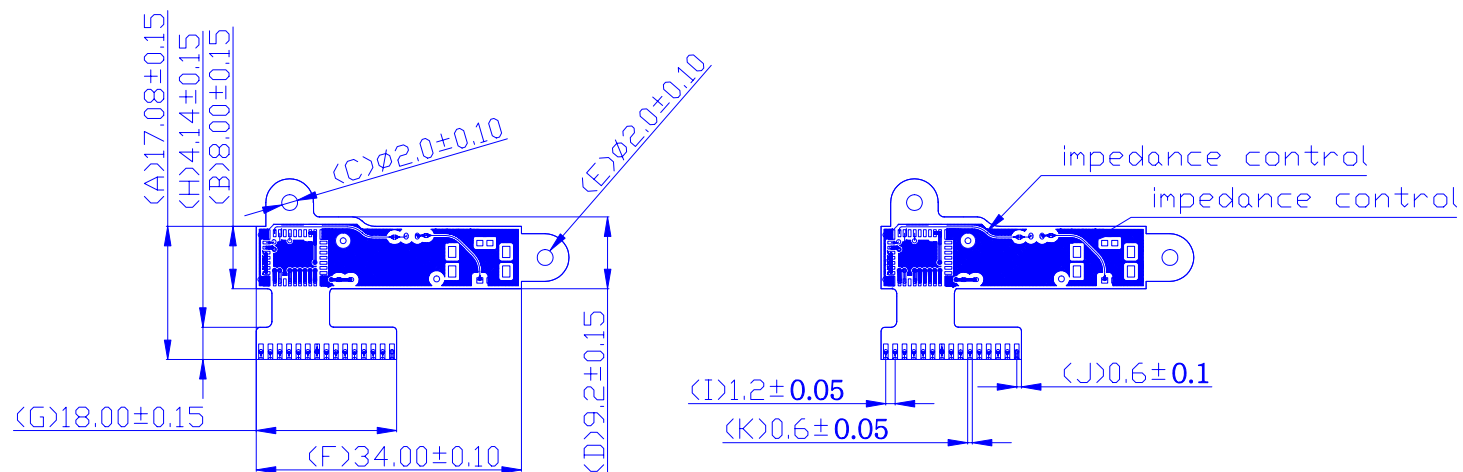
1. FPC 本身具有吸濕性,建議使用前先預熱 100°C 烘烤 30 分鐘,以避免作業中因吸濕,急速氣化而爆板。
2. HOT BAR 作業:
 - A.FPC 使用於熱壓,CVL 應跨越在玻璃上避免懸空,造成銅材彎折時斷裂。
 - B.FPC 避免折死角使用,易造成斷裂。
3. SMD 作業:不保證 SMD 良率,迴焊爐溫度參數與速度將依設備廠牌有不同設定.
4. 手焊作業:烙鐵作業溫度不要超過 290°C 。

機械尺寸檢驗: Refer to drawing

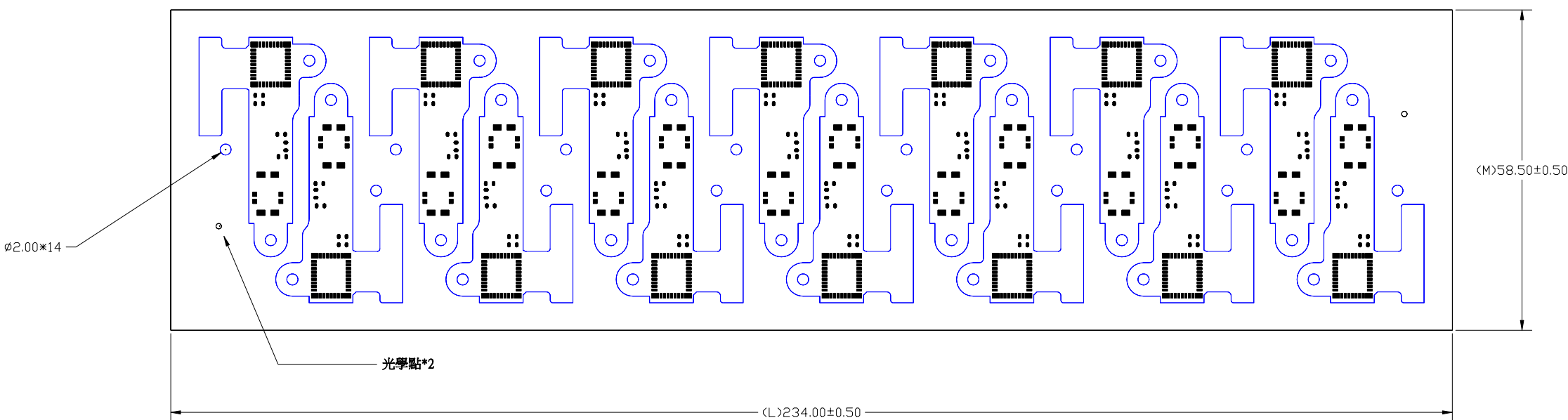
UNIT: mm

位 置 LOCATION	規 格 SPEC	樣 品 (A) SAMPLE (A)	樣 品 (B) SAMPLE (B)	樣 品 (C) SAMPLE (C)	結 論 RESULT
A	17.08 ± 0.15	17.07	17.06	17.08	ACC
B	8.00 ± 0.15	8.01	8.03	8.05	ACC
C	2.0 ± 0.1	2.04	2.03	2.02	ACC
D	9.2 ± 0.15	9.25	9.22	9.23	ACC
E	2.0 ± 0.1	2.05	2.04	2.03	ACC
F	34.0 ± 0.1	34.08	34.02	34.03	ACC
G	18.0 ± 0.15	18.07	18.09	18.07	ACC
H	4.14 ± 0.15	4.15	4.16	4.19	ACC
I	1.2 ± 0.05	1.22	1.20	1.23	ACC
J	0.6 ± 0.1	0.64	0.63	0.61	ACC
K	0.6 ± 0.05	0.62	0.61	0.61	ACC
L	234 ± 0.5	234.22	234.15	234.30	ACC
M	58.5 ± 0.5	58.52	58.56	58.55	ACC

P2886 成品檢驗圖



Panel Dimension



本圖檢驗(A)~(M)共13點